

2.5 Dati tecnici

2.5 Technical data

2.5 Technische Daten

30	$n_1 = 2800$				XA		XC - XF								
	$i_n$	$n_2$ [min <sup>-1</sup> ]	Rd	$P_{10}$	$T_{2M}$ [Nm]	P [kW]	$T_2$ [Nm]	$P_1$ [kW]	FS'	Input - IEC					
										XC		XF			
	B5/B14		B5	B14											
Kg 1.4	7.5	373	0.86	—	16	0.72	8	0.37	2.0	63	56	63	56	63	56
	10	280	0.84		16	0.56	11	0.37	1.5						
	15	187	0.81		17	0.41	15	0.37	1.1						
	20	140	0.76		15	0.29	13	0.25	1.2						
	25	112	0.74		16	0.25	16	0.25	1.0						
	30	93	0.71		13	0.18	13	0.18	1.0						
	40	70	0.65		16	0.18	16	0.18	1.0						
	50	56	0.62		15	0.14	14	0.13	1.1						
	65	43	0.57		17	0.13	17	0.13	1.0						
	80	35	0.54		13	0.09	13	0.09	1.0						
100	28	0.52	12	0.07	16	0.09	0.8	—	—	—	—	—	—		

30	$n_1 = 1400$				XA		XC - XF								
	$i_n$	$n_2$ [min <sup>-1</sup> ]	Rd	$P_{10}$	$T_{2M}$ [Nm]	P [kW]	$T_2$ [Nm]	$P_1$ [kW]	FS'	Input - IEC					
										XC		XF			
	B5/B14		B5	B14											
Kg 1.4	7.5	187	0.84	0.40	21	0.49	9	0.22	2.2	63	56	63	56	63	56
	10	140	0.82	0.40	22	0.40	12	0.22	1.8						
	15	93	0.77	0.30	22	0.28	17	0.22	1.3						
	20	70	0.72	0.20	19	0.19	18	0.18	1.1						
	25	56	0.69	0.20	21	0.18	21	0.18	1.0						
	30	47	0.66	0.20	20	0.15	18	0.13	1.1						
	40	35	0.59	0.20	21	0.13	21	0.13	1.0						
	50	28	0.55	0.20	19	0.10	17	0.09	1.1						
	65	22	0.51	0.10	20	0.09	20	0.09	1.0						
	80	18	0.48	0.10	17	0.06	16	0.06	1.0						
100	14	0.45	0.10	14	0.05	18	0.06	0.8	—	—	—	—	—		

30	$n_1 = 900$				XA		XC - XF								
	$i_n$	$n_2$ [min <sup>-1</sup> ]	Rd	$P_{10}$	$T_{2M}$ [Nm]	P [kW]	$T_2$ [Nm]	$P_1$ [kW]	FS'	Input - IEC					
										XC		XF			
	B5/B14		B5	B14											
Kg 1.4	7.5	120	0.82	—	25	0.38	9	0.13	2.9	63	56	63	56	63	56
	10	90	0.80		25	0.30	11	0.13	2.3						
	15	60	0.75		25	0.21	15	0.13	1.6						
	20	45	0.69		22	0.15	19	0.13	1.2						
	25	36	0.66		24	0.14	23	0.13	1.1						
	30	30	0.63		21	0.10	18	0.09	1.2						
	40	23	0.55		24	0.10	21	0.09	1.1						
	50	18	0.52		21	0.08	16	0.06	1.1						
	65	14	0.48		22	0.07	20	0.06	1.1						
	80	11	0.44		19	0.05	11	0.03	1.7						
100	9	0.42	15	0.03	13	0.03	1.1	—	—	—	—	—			

30	$n_1 = 500$				XA		XC - XF								
	$i_n$	$n_2$ [min <sup>-1</sup> ]	Rd	$P_{10}$	$T_{2M}$ [Nm]	P [kW]	$T_2$ [Nm]	$P_1$ [kW]	FS'	Input - IEC					
										XC		XF			
	B5/B14		B5	B14											
Kg 1.4	7.5	67	0.80	—	31	0.27	—	—	—	63	56	63	56	63	56
	10	50	0.77		31	0.21	—	—	—						
	15	33	0.72		31	0.15	—	—	—						
	20	25	0.66		26	0.10	—	—	—						
	25	20	0.62		27	0.09	—	—	—						
	30	17	0.59		25	0.07	—	—	—						
	40	13	0.51		28	0.07	—	—	—						
	50	10	0.48		25	0.06	—	—	—						
	65	8	0.43		25	0.05	—	—	—						
	80	6	0.40		20	0.03	—	—	—						
100	5	0.38	16	0.02	—	—	—	—	—	—	—	—			

\* **ATTENZIONE:** la coppia massima utilizzabile  $[T_{2M}]$  deve essere calcolata utilizzando il fattore di servizio:  $T_{2M} = T_2 \times FS'$

\* **WARNING:** Maximum allowable torque  $[T_{2M}]$  must be calculated using the following service factor:  $T_{2M} = T_2 \times FS'$

\* **ACHTUNG:** das max. anwendbare Drehmoment  $[T_{2M}]$  muss mit folgendem Betriebsfaktor berechnet werden:  $T_{2M} = T_2 \times FS'$



2.5 Dati tecnici

2.5 Technical data

2.5 Technische Daten

40	$n_1 = 2800$				XA		XC - XF											
	$i_n$	$n_2$ [min <sup>-1</sup> ]	Rd	$P_{10}$	$T_{2M}$ [Nm]	P [kW]	$T_2$ [Nm]	$P_1$ [kW]	FS'	XC		Input - IEC						
										B5/B14		XF			B14			
Kg 2.4	7.5	373	0.87	—	30	1.3	17	0.75	1.8	71	63	—	71	63	56	71	63	—
	10	280	0.86		31	1.1	22	0.75	1.4									
	15	187	0.82		32	0.76	32	0.75	1.0									
	20	140	0.80		31	0.57	30	0.55	1.0									
	25	112	0.76		27	0.41	24	0.37	1.1									
	30	93	0.73		35	0.47	28	0.37	1.3									
	40	70	0.70		33	0.35	24	0.25	1.4									
	50	56	0.65		30	0.27	28	0.25	1.1									
	65	43	0.61		28	0.21	24	0.18	1.2									
	80	35	0.58		26	0.16	21	0.13	1.3									
100	28	0.55	25	0.13	24	0.13	1.0											

40	$n_1 = 1400$				XA		XC - XF											
	$i_n$	$n_2$ [min <sup>-1</sup> ]	Rd	$P_{10}$	$T_{2M}$ [Nm]	P [kW]	$T_2$ [Nm]	$P_1$ [kW]	FS'	XC		Input - IEC						
										B5/B14		XF			B14			
Kg 2.4	7.5	187	0.85	0.80	40	0.92	24	0.55	1.7	71	63	—	71	63	56	71	63	—
	10	140	0.83	0.70	41	0.73	31	0.55	1.3									
	15	93	0.79	0.50	42	0.52	30	0.37	1.4									
	20	70	0.76	0.50	40	0.39	38	0.37	1.0									
	25	56	0.72	0.40	35	0.29	31	0.25	1.1									
	30	47	0.68	0.40	41	0.29	35	0.25	1.2									
	40	35	0.64	0.30	38	0.22	38	0.22	1.0									
	50	28	0.59	0.30	38	0.19	36	0.18	1.1									
	65	22	0.54	0.20	35	0.15	31	0.13	1.1									
	80	18	0.52	0.20	33	0.12	31	0.11	1.1									
100	14	0.49	0.20	28	0.08	30	0.09	0.9										

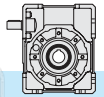
40	$n_1 = 900$				XA		XC - XF											
	$i_n$	$n_2$ [min <sup>-1</sup> ]	Rd	$P_{10}$	$T_{2M}$ [Nm]	P [kW]	$T_2$ [Nm]	$P_1$ [kW]	FS'	XC		Input - IEC						
										B5/B14		XF			B14			
Kg 2.4	7.5	120	0.83	—	48	0.72	25	0.37	2.0	71	63	—	71	63	56	71	63	—
	10	90	0.81		48	0.56	32	0.37	1.5									
	15	60	0.76		49	0.40	45	0.37	1.1									
	20	45	0.74		46	0.29	39	0.25	1.2									
	25	36	0.69		42	0.23	33	0.18	1.3									
	30	30	0.65		48	0.23	37	0.18	1.3									
	40	23	0.61		42	0.16	33	0.13	1.3									
	50	18	0.55		42	0.14	38	0.13	1.1									
	65	14	0.51		39	0.11	32	0.09	1.2									
	80	11	0.48		37	0.09	37	0.09	1.0									
100	9	0.45	30	0.06	29	0.06	1.0											

40	$n_1 = 500$				XA		XC - XF											
	$i_n$	$n_2$ [min <sup>-1</sup> ]	Rd	$P_{10}$	$T_{2M}$ [Nm]	P [kW]	$T_2$ [Nm]	$P_1$ [kW]	FS'	XC		Input - IEC						
										B5/B14		XF			B14			
Kg 2.4	7.5	67	0.81	—	58	0.50	10	0.09	5.5	71	63	—	71	63	56	71	63	—
	10	50	0.79		59	0.39	14	0.09	4.4									
	15	33	0.73		59	0.28	19	0.09	3.1									
	20	25	0.70		55	0.20	24	0.09	2.3									
	25	20	0.65		48	0.15	28	0.09	1.7									
	30	17	0.61		58	0.17	31	0.09	1.8									
	40	13	0.57		52	0.12	39	0.09	1.3									
	50	10	0.51		51	0.11	44	0.09	1.2									
	65	8	0.46		45	0.08	52	0.09	0.9									
	80	6	0.44		42	0.06	61*	0.09	0.7*									
100	5	0.41	32	0.04	71*	0.09	0.4*											

\* **ATTENZIONE:** la coppia massima utilizzabile [ $T_{2M}$ ] deve essere calcolata utilizzando il fattore di servizio:  $T_{2M} = T_2 \times FS'$

\* **WARNING:** Maximum allowable torque [ $T_{2M}$ ] must be calculated using the following service factor:  $T_{2M} = T_2 \times FS'$

\* **ACHTUNG:** das max. anwendbare Drehmoment [ $T_{2M}$ ] muss mit folgendem Betriebsfaktor berechnet werden:  $T_{2M} = T_2 \times FS'$



2.5 Dati tecnici

2.5 Technical data

2.5 Technische Daten

50	$n_1 = 2800$				XA		XC - XF											
	$i_n$	$n_2$ [min <sup>-1</sup> ]	Rd	$P_{10}$	$T_{2M}$ [Nm]	P [kW]	$T_2$ [Nm]	$P_1$ [kW]	FS'	XC		Input - IEC						
										B5/B14		XF			B14			
Kg 4.0	7.5	373	0.88	—	51	2.3	34	1.5	1.5	80	71	—	80	71	63	80	71	—
	10	280	0.86		54	1.8	44	1.5	1.2									
	15	187	0.84		57	1.3	47	1.1	1.2									
	20	140	0.81		58	1.0	42	0.75	1.4									
	25	112	0.78		50	0.75	50	0.75	1.0									
	30	93	0.75		55	0.71	42	0.55	1.3									
	40	70	0.72		54	0.63	54	0.55	1.0									
	50	56	0.68		56	0.48	43	0.37	1.3									
	65	43	0.64		53	0.37	53	0.37	1.0									
	80	35	0.61		48	0.29	41	0.25	1.2									
100	28	0.58	45	0.23	35	0.18	1.3											

50	$n_1 = 1400$				XA		XC - XF											
	$i_n$	$n_2$ [min <sup>-1</sup> ]	Rd	$P_{10}$	$T_{2M}$ [Nm]	P [kW]	$T_2$ [Nm]	$P_1$ [kW]	FS'	XC		Input - IEC						
										B5/B14		XF			B14			
Kg 4.0	7.5	187	0.86	1.2	70	1.6	40	0.9	1.8	80	71	—	80	71	63	80	71	—
	10	140	0.84	1.0	73	1.3	52	0.9	1.4									
	15	93	0.80	0.80	74	0.90	74	0.9	1.0									
	20	70	0.78	0.70	75	0.71	58	0.55	1.3									
	25	56	0.74	0.60	65	0.51	47	0.37	1.4									
	30	47	0.71	0.60	66	0.46	53	0.37	1.2									
	40	35	0.67	0.50	69	0.38	68	0.37	1.0									
	50	28	0.62	0.40	70	0.33	53	0.25	1.3									
	65	22	0.58	0.40	64	0.25	64	0.25	1.0									
	80	18	0.54	0.40	60	0.20	53	0.18	1.1									
100	14	0.51	0.30	55	0.16	45	0.13	1.2										

50	$n_1 = 900$				XA		XC - XF											
	$i_n$	$n_2$ [min <sup>-1</sup> ]	Rd	$P_{10}$	$T_{2M}$ [Nm]	P [kW]	$T_2$ [Nm]	$P_1$ [kW]	FS'	XC		Input - IEC						
										B5/B14		XF			B14			
Kg 4.0	7.5	120	0.84	—	83	1.23	50	0.75	1.6	80	71	—	80	71	63	80	71	—
	10	90	0.82		86	0.98	66	0.75	1.3									
	15	60	0.78		88	0.71	68	0.55	1.3									
	20	45	0.75		87	0.54	59	0.37	1.5									
	25	36	0.71		75	0.40	70	0.37	1.1									
	30	30	0.67		79	0.37	79	0.37	1.0									
	40	23	0.63		75	0.28	67	0.25	1.1									
	50	18	0.59		80	0.26	78	0.25	1.0									
	65	14	0.54		74	0.20	67	0.18	1.1									
	80	11	0.51		67	0.16	56	0.13	1.2									
100	9	0.47	58	0.12	45	0.09	1.3											

50	$n_1 = 500$				XA		XC - XF											
	$i_n$	$n_2$ [min <sup>-1</sup> ]	Rd	$P_{10}$	$T_{2M}$ [Nm]	P [kW]	$T_2$ [Nm]	$P_1$ [kW]	FS'	XC		Input - IEC						
										B5/B14		XF			B14			
Kg 4.0	7.5	67	0.82	—	100	0.85	21	0.18	4.7	80	71	—	80	71	63	80	71	—
	10	50	0.80		104	0.68	28	0.18	3.8									
	15	33	0.75		106	0.49	39	0.18	2.7									
	20	25	0.72		104	0.38	50	0.18	2.1									
	25	20	0.68		88	0.27	58	0.18	1.5									
	30	17	0.63		98	0.27	65	0.18	1.5									
	40	13	0.59		95	0.21	81	0.18	1.2									
	50	10	0.54		94	0.18	93	0.18	1.0									
	65	8	0.50		86	0.14	56	0.09	1.5									
	80	6	0.46		77	0.11	63	0.09	1.2									
100	5	0.43	61	0.07	74	0.09	0.8											

\* **ATTENZIONE:** la coppia massima utilizzabile [ $T_{2M}$ ] deve essere calcolata utilizzando il fattore di servizio:  $T_{2M} = T_2 \times FS'$

\* **WARNING:** Maximum allowable torque [ $T_{2M}$ ] must be calculated using the following service factor:  $T_{2M} = T_2 \times FS'$

\* **ACHTUNG:** das max. anwendbare Drehmoment [ $T_{2M}$ ] muss mit folgendem Betriebsfaktor berechnet werden:  $T_{2M} = T_2 \times FS'$



2.5 Dati tecnici

2.5 Technical data

2.5 Technische Daten

63	$n_1 = 2800$				XA		XC - XF										
	$i_n$	$n_2$ [min <sup>-1</sup> ]	Rd	$P_{10}$	$T_{2M}$ [Nm]	P [kW]	$T_2$ [Nm]	$P_1$ [kW]	FS'	XC		Input - IEC					
										B5/B14		XF			B14		
Kg 6.6	7.5	373	0.88	—	88	3.9	68	3	1.3	90	—	90	80	71	90	80	—
	10	280	0.87		94	3.2	89	3	1.1								
	15	187	0.84		98	2.3	95	2.2	1.0								
	20	140	0.83		110	1.9	85	1.5	1.3								
	25	112	0.81		93	1.4	76	1.1	1.2								
	30	93	0.77		110	1.4	87	1.1	1.3								
	40	70	0.74		117	1.2	111	1.1	1.1								
	50	56	0.70		97	0.81	90	0.75	1.1								
	65	43	0.67		98	0.66	81	0.55	1.2								
	80	35	0.64		91	0.52	65	0.37	1.4								
	100	28	0.60		83	0.41	75	0.37	1.1								

63	$n_1 = 1400$				XA		XC - XF										
	$i_n$	$n_2$ [min <sup>-1</sup> ]	Rd	$P_{10}$	$T_{2M}$ [Nm]	P [kW]	$T_2$ [Nm]	$P_1$ [kW]	FS'	XC		Input - IEC					
										B5/B14		XF			B14		
Kg 6.6	7.5	187	0.87	1.8	120	2.7	80	1.8	1.5	90	—	90	80	71	90	80	—
	10	140	0.85	1.6	127	2.2	105	1.8	1.2								
	15	93	0.81	1.2	130	1.6	125	1.5	1.1								
	20	70	0.80	1.2	144	1.3	120	1.1	1.2								
	25	56	0.77	1.0	118	0.90	118	0.9	1.0								
	30	47	0.73	0.90	142	0.95	134	0.9	1.1								
	40	35	0.69	0.80	150	0.79	142	0.75	1.1								
	50	28	0.65	0.70	122	0.55	122	0.55	1.0								
	65	22	0.61	0.60	122	0.45	100	0.37	1.2								
	80	18	0.58	0.60	113	0.36	79	0.25	1.4								
	100	14	0.53	0.50	102	0.28	91	0.25	1.1								

63	$n_1 = 900$				XA		XC - XF										
	$i_n$	$n_2$ [min <sup>-1</sup> ]	Rd	$P_{10}$	$T_{2M}$ [Nm]	P [kW]	$T_2$ [Nm]	$P_1$ [kW]	FS'	XC		Input - IEC					
										B5/B14		XF			B14		
Kg 6.6	7.5	120	0.85	—	144	2.1	102	1.5	1.4	90	—	90	80	71	90	80	—
	10	90	0.83		150	1.7	133	1.5	1.1								
	15	60	0.79		152	1.2	139	1.1	1.1								
	20	45	0.77		167	1.0	123	0.75	1.4								
	25	36	0.74		140	0.71	109	0.55	1.3								
	30	30	0.70		164	0.74	122	0.55	1.3								
	40	23	0.66		171	0.61	154	0.55	1.1								
	50	18	0.61		141	0.44	120	0.37	1.2								
	65	14	0.57		139	0.35	98	0.25	1.4								
	80	11	0.54		128	0.28	115	0.25	1.1								
	100	9	0.50		115	0.22	95	0.18	1.2								

63	$n_1 = 500$				XA		XC - XF										
	$i_n$	$n_2$ [min <sup>-1</sup> ]	Rd	$P_{10}$	$T_{2M}$ [Nm]	P [kW]	$T_2$ [Nm]	$P_1$ [kW]	FS'	XC		Input - IEC					
										B5/B14		XF			B14		
Kg 6.6	7.5	67	0.83	—	177	1.5	30	0.25	5.9	90	—	90	80	71	90	80	—
	10	50	0.81		182	1.2	39	0.25	4.7								
	15	33	0.76		184	0.84	55	0.25	3.4								
	20	25	0.74		200	0.70	71	0.25	2.8								
	25	20	0.71		165	0.49	85	0.25	1.9								
	30	17	0.65		195	0.52	94	0.25	2.1								
	40	13	0.62		201	0.43	118	0.25	1.7								
	50	10	0.56		165	0.31	135	0.25	1.2								
	65	8	0.52		161	0.25	163	0.25	1.0								
	80	6	0.50		148	0.19	137	0.18	1.1								
	100	5	0.45		122	0.14	77	0.09	1.6								

\* **ATTENZIONE:** la coppia massima utilizzabile [ $T_{2M}$ ] deve essere calcolata utilizzando il fattore di servizio:  $T_{2M} = T_2 \times FS'$

\* **WARNING:** Maximum allowable torque [ $T_{2M}$ ] must be calculated using the following service factor:  $T_{2M} = T_2 \times FS'$

\* **ACHTUNG:** das max. anwendbare Drehmoment [ $T_{2M}$ ] muss mit folgendem Betriebsfaktor berechnet werden:  $T_{2M} = T_2 \times FS'$



2.5 **Dati tecnici**

2.5 **Technical data**

2.5 **Technische Daten**

75	<b>n<sub>1</sub> = 2800</b>				<b>XA</b>		<b>XC - XF</b>											
	i <sub>n</sub>	n <sub>2</sub> [min <sup>-1</sup> ]	Rd	P <sub>10</sub>	T <sub>2M</sub> [Nm]	P [kW]	T <sub>2</sub> [Nm]	P <sub>1</sub> [kW]	FS'	Input - IEC								
										XC B5/B14		XF B5 B14						
Kg 11.0	7.5	373	0.89	—	131	5.8	125	5.5	1.0	112 100	90	—	112 100	90	80	112 100	90	—
	10	280	0.88		143	4.8	120	4	1.2									
	15	187	0.85		152	3.5	131	3	1.2									
	20	140	0.84		172	3.0	171	3	1.0									
	25	112	0.82		155	2.2	154	2.2	1.0									
	30	93	0.78		170	2.1	120	1.5	1.4									
	40	70	0.75		183	1.8	154	1.5	1.2									
	50	56	0.73		166	1.3	136	1.1	1.2									
	65	43	0.69		155	1.0	114	0.75	1.4									
	80	35	0.66		145	0.80	135	0.75	1.1									
	100	28	0.62		131	0.62	159	0.75	0.8									

75	<b>n<sub>1</sub> = 1400</b>				<b>XA</b>		<b>XC - XF</b>											
	i <sub>n</sub>	n <sub>2</sub> [min <sup>-1</sup> ]	Rd	P <sub>10</sub>	T <sub>2M</sub> [Nm]	P [kW]	T <sub>2</sub> [Nm]	P <sub>1</sub> [kW]	FS'	Input - IEC								
										XC B5/B14		XF B5 B14						
Kg 11.0	7.5	187	0.87	2.5	180	4.0	178	4	1.0	112 100	90	—	112 100	90	80	112 100	90	—
	10	140	0.86	2.3	193	3.3	176	3	1.1									
	15	93	0.83	1.9	202	2.4	187	2.2	1.1									
	20	70	0.81	1.7	226	2.0	199	1.8	1.1									
	25	56	0.78	1.5	202	1.5	200	1.5	1.0									
	30	47	0.74	1.2	220	1.5	167	1.1	1.3									
	40	35	0.71	1.1	235	1.2	213	1.1	1.1									
	50	28	0.67	1.0	211	0.92	206	0.9	1.0									
	65	22	0.63	0.90	195	0.70	154	0.55	1.3									
	80	18	0.60	0.80	182	0.55	180	0.55	1.0									
	100	14	0.56	0.70	162	0.43	210	0.55	0.8									

75	<b>n<sub>1</sub> = 900</b>				<b>XA</b>		<b>XC - XF</b>											
	i <sub>n</sub>	n <sub>2</sub> [min <sup>-1</sup> ]	Rd	P <sub>10</sub>	T <sub>2M</sub> [Nm]	P [kW]	T <sub>2</sub> [Nm]	P <sub>1</sub> [kW]	FS'	Input - IEC								
										XC B5/B14		XF B5 B14						
Kg 11.0	7.5	120	0.86	—	215	3.1	205	3	1.0	112 100	90	—	112 100	90	80	112 100	90	—
	10	90	0.84		229	2.6	197	2.2	1.2									
	15	60	0.81		237	1.9	231	1.8	1.0									
	20	45	0.78		263	1.6	250	1.5	1.1									
	25	36	0.76		233	1.2	221	1.1	1.1									
	30	30	0.71		254	1.1	249	1.1	1.0									
	40	23	0.67		270	0.94	214	0.75	1.3									
	50	18	0.64		241	0.71	186	0.55	1.3									
	65	14	0.59		221	0.54	151	0.37	1.5									
	80	11	0.56		205	0.43	177	0.37	1.2									
	100	9	0.52		184	0.34	203	0.37	0.9									

75	<b>n<sub>1</sub> = 500</b>				<b>XA</b>		<b>XC - XF</b>											
	i <sub>n</sub>	n <sub>2</sub> [min <sup>-1</sup> ]	Rd	P <sub>10</sub>	T <sub>2M</sub> [Nm]	P [kW]	T <sub>2</sub> [Nm]	P <sub>1</sub> [kW]	FS'	Input - IEC								
										XC B5/B14		XF B5 B14						
Kg 11.0	7.5	67	0.84	—	265	2.2	90	0.75	2.9	112 100	90	—	112 100	90	80	112 100	90	—
	10	50	0.82		279	1.8	118	0.75	2.4									
	15	33	0.78		286	1.3	167	0.75	1.7									
	20	25	0.75		315	1.1	216	0.75	1.5									
	25	20	0.72		278	0.80	260	0.75	1.1									
	30	17	0.67		302	0.79	288	0.75	1.1									
	40	13	0.63		317	0.66	265	0.55	1.2									
	50	10	0.59		282	0.50	210	0.37	1.3									
	65	8	0.55		257	0.38	251	0.37	1.0									
	80	6	0.52		238	0.30	197	0.25	1.2									
	100	5	0.47		206	0.23	161	0.18	1.3									

\* **ATTENZIONE:** la coppia massima utilizzabile [T<sub>2M</sub>] deve essere calcolata utilizzando il fattore di servizio: T<sub>2M</sub> = T<sub>2</sub> x FS'

\* **WARNING:** Maximum allowable torque [T<sub>2M</sub>] must be calculated using the following service factor: T<sub>2M</sub> = T<sub>2</sub> x FS'

\* **ACHTUNG:** das max. anwendbare Drehmoment [T<sub>2M</sub>] muss mit folgendem Betriebsfaktor berechnet werden: T<sub>2M</sub> = T<sub>2</sub> x FS'



2.5 Dati tecnici

2.5 Technical data

2.5 Technische Daten

90	$n_1 = 2800$				XA		XC - XF											
	$i_n$	$n_2$ [min <sup>-1</sup> ]	Rd	$P_{10}$	$T_{2M}$ [Nm]	P [kW]	$T_2$ [Nm]	$P_1$ [kW]	FS'	XC		Input - IEC						
										B5/B14		B5			XF			B14
Kg 23.6	7.5	373	0.89	—	209	9.2	171	7.5	1.2	112 100	90	—	112 100	90	80	112 100	90	—
	10	280	0.88		223	7.4	165	5.5	1.3									
	15	187	0.86		241	5.5	241	5.5	1.0									
	20	140	0.84		272	4.7	230	4	1.2									
	25	112	0.83		255	3.6	212	3	1.2									
	30	93	0.79		270	3.3	243	3	1.1									
	40	70	0.77		293	2.8	230	2.2	1.3									
	50	56	0.74		278	2.2	278	2.2	1.0									
	65	43	0.71		250	1.6	235	1.5	1.1									
	80	35	0.68		238	1.3	205	1.1	1.2									
	100	28	0.64		212	0.97	163	0.75	1.3									

90	$n_1 = 1400$				XA		XC - XF												
	$i_n$	$n_2$ [min <sup>-1</sup> ]	Rd	$P_{10}$	$T_{2M}$ [Nm]	P [kW]	$T_2$ [Nm]	$P_1$ [kW]	FS'	XC		Input - IEC							
										B5/B14		B5			XF			B14	
Kg 23.6	7.5	187	0.88	3.0	290	6.5	247	5.5	1.2	112 100	90	—	112 100	90	80	112 100	90	—	
	10	140	0.86		2.5	305	5.2	236	4										1.3
	15	93	0.84		2.2	320	3.7	256	3										1.2
	20	70	0.82		2.0	360	3.2	334	3										1.1
	25	56	0.80		1.8	332	2.4	299	2.2										1.1
	30	47	0.76		1.5	350	2.3	340	2.2										1.0
	40	35	0.72		1.3	377	1.9	355	1.8										1.1
	50	28	0.69		1.1	353	1.5	353	1.5										1.0
	65	22	0.65		1.0	317	1.1	317	1.1										1.0
	80	18	0.63		1.0	309	0.90	309	0.9										1.0
	100	14	0.58		0.80	264	0.67	217	0.55										1.2

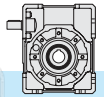
90	$n_1 = 900$				XA		XC - XF											
	$i_n$	$n_2$ [min <sup>-1</sup> ]	Rd	$P_{10}$	$T_{2M}$ [Nm]	P [kW]	$T_2$ [Nm]	$P_1$ [kW]	FS'	XC		Input - IEC						
										B5/B14		B5			XF			B14
Kg 23.6	7.5	120	0.86	—	345	5.0	206	3	1.7	112 100	90	—	112 100	90	80	112 100	90	—
	10	90	0.85		362	4.0	270	3	1.3									
	15	60	0.82		377	2.9	286	2.2	1.3									
	20	45	0.79		419	2.5	371	2.2	1.1									
	25	36	0.77		385	1.9	369	1.8	1.0									
	30	30	0.73		416	1.8	416	1.8	1.0									
	40	23	0.69		440	1.5	440	1.5	1.0									
	50	18	0.66		398	1.1	384	1.1	1.0									
	65	14	0.62		358	0.84	319	0.75	1.1									
	80	11	0.59		337	0.68	274	0.55	1.2									
	100	9	0.54		313	0.55	313	0.55	1.0									

90	$n_1 = 500$				XA		XC - XF											
	$i_n$	$n_2$ [min <sup>-1</sup> ]	Rd	$P_{10}$	$T_{2M}$ [Nm]	P [kW]	$T_2$ [Nm]	$P_1$ [kW]	FS'	XC		Input - IEC						
										B5/B14		B5			XF			B14
Kg 23.6	7.5	67	0.84	—	430	3.6	91	0.75	4.7	112 100	90	—	112 100	90	80	112 100	90	—
	10	50	0.83		443	2.8	118	0.75	3.7									
	15	33	0.79		456	2.0	169	0.75	2.7									
	20	25	0.76		502	1.7	219	0.75	2.3									
	25	20	0.74		459	1.3	265	0.75	1.7									
	30	17	0.68		483	1.2	294	0.75	1.6									
	40	13	0.65		512	1.0	371	0.75	1.4									
	50	10	0.61		467	0.80	439	0.75	1.1									
	65	8	0.57		417	0.59	388	0.55	1.1									
	80	6	0.54		391	0.48	305	0.37	1.3									
	100	5	0.49		345	0.37	344	0.37	1.0									

\* **ATTENZIONE:** la coppia massima utilizzabile  $[T_{2M}]$  deve essere calcolata utilizzando il fattore di servizio:  $T_{2M} = T_2 \times FS'$

\* **WARNING:** Maximum allowable torque  $[T_{2M}]$  must be calculated using the following service factor:  $T_{2M} = T_2 \times FS'$

\* **ACHTUNG:** das max. anwendbare Drehmoment  $[T_{2M}]$  muss mit folgendem Betriebsfaktor berechnet werden:  $T_{2M} = T_2 \times FS'$



2.5 **Dati tecnici**

2.5 **Technical data**

2.5 **Technische Daten**

110	<b>n<sub>1</sub> = 2800</b>				<b>XA</b>		<b>XC - XF</b>											
	i <sub>n</sub>	n <sub>2</sub> [min <sup>-1</sup> ]	Rd	P <sub>10</sub>	T <sub>2M</sub> [Nm]	P [kW]	T <sub>2</sub> [Nm]	P <sub>1</sub> [kW]	FS'	Input - IEC								
										XC		XF						
										B5/B14		B5		B14				
Kg 44.0	7.5	373	0.89	—	345	15.1	343	15	1.0	132	112 100	—	132	112 100	90	132	—	—
	10	280	0.88		368	12.2	332	11	1.1									
	15	187	0.86		404	9.2	331	7.5	1.2									
	20	140	0.85		465	8.0	435	7.5	1.1									
	25	112	0.84		441	6.2	393	5.5	1.1									
	30	93	0.80		459	5.6	450	5.5	1.0									
	40	70	0.78		503	4.7	424	4	1.2									
	50	56	0.76		476	3.7	388	3	1.2									
	65	43	0.73		417	2.6	354	2.2	1.2									
	80	35	0.70		400	2.1	287	1.5	1.4									
100	28	0.66	364	1.6	339	1.5	1.1											

110	<b>n<sub>1</sub> = 1400</b>				<b>XA</b>		<b>XC - XF</b>											
	i <sub>n</sub>	n <sub>2</sub> [min <sup>-1</sup> ]	Rd	P <sub>10</sub>	T <sub>2M</sub> [Nm]	P [kW]	T <sub>2</sub> [Nm]	P <sub>1</sub> [kW]	FS'	Input - IEC								
										XC		XF						
										B5/B14		B5		B14				
Kg 44.0	7.5	187	0.88	4.3	480	10.6	415	9.2	1.2	132	112 100	—	132	112 100	90	132	—	—
	10	140	0.87	4.0	504	8.5	446	7.5	1.1									
	15	93	0.84	3.2	543	6.3	475	5.5	1.1									
	20	70	0.83	3.0	623	5.5	623	5.5	1.0									
	25	56	0.81	2.7	578	4.2	554	4	1.0									
	30	47	0.77	2.2	601	3.8	472	3	1.3									
	40	35	0.74	2.0	650	3.2	606	3	1.1									
	50	28	0.72	1.8	608	2.5	538	2.2	1.1									
	65	22	0.68	1.6	528	1.8	451	1.5	1.2									
	80	18	0.65	1.5	503	1.4	390	1.1	1.3									
100	14	0.61	1.3	458	1.1	458	1.1	1.0										

110	<b>n<sub>1</sub> = 900</b>				<b>XA</b>		<b>XC - XF</b>											
	i <sub>n</sub>	n <sub>2</sub> [min <sup>-1</sup> ]	Rd	P <sub>10</sub>	T <sub>2M</sub> [Nm]	P [kW]	T <sub>2</sub> [Nm]	P <sub>1</sub> [kW]	FS'	Input - IEC								
										XC		XF						
										B5/B14		B5		B14				
Kg 44.0	7.5	120	0.87	—	578	8.3	381	5.5	1.5	132	112 100	—	132	112 100	90	132	—	—
	10	90	0.86		600	6.6	500	5.5	1.2									
	15	60	0.83		641	4.9	526	4	1.2									
	20	45	0.81		720	4.2	685	4	1.1									
	25	36	0.79		672	3.2	628	3	1.1									
	30	30	0.74		697	2.9	520	2.2	1.3									
	40	23	0.71		749	2.5	664	2.2	1.1									
	50	18	0.68		697	1.9	653	1.8	1.1									
	65	14	0.64		603	1.4	487	1.1	1.2									
	80	11	0.61		571	1.1	570	1.1	1.0									
100	9	0.57	513	0.85	450	0.75	1.1											

110	<b>n<sub>1</sub> = 500</b>				<b>XA</b>		<b>XC - XF</b>											
	i <sub>n</sub>	n <sub>2</sub> [min <sup>-1</sup> ]	Rd	P <sub>10</sub>	T <sub>2M</sub> [Nm]	P [kW]	T <sub>2</sub> [Nm]	P <sub>1</sub> [kW]	FS'	Input - IEC								
										XC		XF						
										B5/B14		B5		B14				
Kg 44.0	7.5	67	0.85	—	718	5.9	183	1.5	3.9	132	112 100	—	132	112 100	90	132	—	—
	10	50	0.84		738	4.6	240	1.5	3.1									
	15	33	0.80		778	3.4	344	1.5	2.3									
	20	25	0.78		866	2.9	446	1.5	1.9									
	25	20	0.76		802	2.2	542	1.5	1.5									
	30	17	0.70		832	2.1	603	1.5	1.4									
	40	13	0.67		886	1.7	765	1.5	1.2									
	50	10	0.64		820	1.3	671	1.1	1.2									
	65	8	0.59		705	0.96	553	0.75	1.3									
	80	6	0.56		664	0.77	643	0.75	1.0									
100	5	0.52	594	0.60	542	0.55	1.1											

\* **ATTENZIONE:** la coppia massima utilizzabile [T<sub>2M</sub>] deve essere calcolata utilizzando il fattore di servizio: T<sub>2M</sub> = T<sub>2</sub> x FS'

\* **WARNING:** Maximum allowable torque [T<sub>2M</sub>] must be calculated using the following service factor: T<sub>2M</sub> = T<sub>2</sub> x FS'

\* **ACHTUNG:** das max. anwendbare Drehmoment [T<sub>2M</sub>] muss mit folgendem Betriebsfaktor berechnet werden: T<sub>2M</sub> = T<sub>2</sub> x FS'

